Паспорт образовательной программы

Код и наименование специальности:	07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Код и наименование квалификации/квалификаций:	3W07150102 - Станочник широкого профиля 3W07150103 - Оператор станков с программным управлением 4S07150106 - Техник-механик
Регион:	Павлодарская область
Организация ТиППО (разработчик):	КГКП «Экибастузский горно-технический колледж им. К. Пшенбаева»
Партнеры-разработчики:	ТОО «Богатырь Комир», ТОО «Промашкомплект», ТОО «Промаш-KZ» ТОО «R.W.S Wheelset»
Цель ОП:	Подготовка специалистов, способных самостоятельно и ответственно решать практические задачи по обработке деталей на специальных и универсальных металлорежущих станках, станках с программным управлением, осуществлять техническое обслуживание и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки.
Уровень НРК:	3-4
Уровень ОРК:	3-4
Профессиональный стандарт (при наличии):	Приложение № 1 «Станочник широкого профиля», приложение №41 «Оператор станков с программным управлением», к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. №269
Профессиональный стандарт WorldSkills (при наличии):	Спецификация стандартов WorldSkills, Компетенция 05, Инженерная графика CAD WSC2017_CCWS05, Спецификация стандартов WorldSkills, Компетенция 06, Токарные работы на станках ЧПУ WSC2017_CCWS06, Спецификация стандартов WorldSkills, Компетенция 07, Фрезерные работы на станках ЧПУ WSC2017_CCWS07, Спецификация стандартов WorldSkills, Компетенция 42, Производство металлоконструкции WSC2017_CCWS42
Форма обучения:	очная
База образования:	основное среднее образование
Язык обучения:	русский
Общий объем кредитов:	240
Дата рассмотрения ОП на методическом (учебно-методическом, научно-	№4 от 05.04.2022 г.
Номер лицензии на занятие	KZ01LAA0030932
Номер приложения к лицензии на занятие образовательной деятельности:	008, 009, 010
Дата прохождения специализированной аккредитации по данной специальности	01.07.2020
Отличительные особенности образовательной программы:	-

Сведения о содержании модулей/дисциплин:

№	Наименование модуля/дисциплины	Результаты обучения/краткое описание дисциплины	Объем кредитов/часов
1	ООД 1 Математика	Изучаются математические законы, количественные отношения и пространственные формы для решения задач в различных контекстах.	8/192
2	ООД 2 Информатика	Изучаются все аспекты в области аппаратного и программного обеспечения, представления данных, информационных процессов и систем, создания и преобразования информационных объектов.	2,5/60
3	ООД 3 Русский язык	Изучаются и совершенствуются основные навыки речевой деятельности, основанные на владении системой разноуровневых языковых средств, соблюдении правил и норм русского литературного языка, правил речевого этикета, способствующих развитию функциональной грамотности обучающихся.	3/72
4	ООД 4 Русская литература	Изучаются и анализируются художественные произведения, способствующие формированию духовных ценностей, воспитывающие компетентного читателя.	2,5/60
5	ООД 5 Казахский язык и литература	Изучаются навыки свободной речи, грамотного письма, соблюдение правил и норм казахского литературного языка на основе распознавания стилистических и жанровых особенностей казахской литературы.	5,5/132
6	ООД 6 Иностранный язык	Изучаются основы лексики, грамматики, а также навыки коммуникации, основные понятия о изучении второго языка.	4/96
7	ООД 7 История Казахстана	Изучаются основные вопросы этнического, политического, социально-экономического и культурного развития Казахстана в различные исторические периоды, определяя его место и роль в мировом историческом процессе.	3/72
8	ООД 8 Самопознание	Дисциплина содействует гармоничному развитию личности.	2,5/60
9	ООД 9 Физическая культура	Развиваются основные физические качества с учетом возрастных и индивидуальных особенностей студентов, совершенствуются технико-тактические действия в базовых видах спорта, формируются морально – волевые качества.	6/144
10	ООД 10 Начальная военная и технологическая подготовка	Изучаются основы обороны государства, назначение Вооруженных Сил Республики Казахстан, осуществляется получение необходимых военных знаний и практических навыков по робототехнике и IT-технологий.	4/96
11	ООД 11 Физика	Изучаются основы научного мировоззрения, единой естественнонаучной картины мира, формируются способности наблюдать, анализировать и фиксировать явления природы.	5,5/132
12	ООД 12 Химия	Изучается система знаний о веществах и их превращениях, законах и теориях, объясняющих зависимость свойств веществ от их состава и строения.	5,5/132
13	ООД 13 Биология	Изучаются представления о живой материи и ее взаимодействии со средой обитания, строение, функционирование, рост, происхождение, эволюция и распространение живых организмов на земле.	2,5/60
14	ООД 14 География	Изучаются методы географических исследований, картография и геоэкология, геоэкономика, геополитика, страноведение, глобальные проблемы человечества.	2,5/60
15	БМ 1 Развитие и совершенствование физических качеств	РО 1.1 Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни.	4/96
		РО 1.2 Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности.	5/120
16	БМ 2 Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий	РО 2.1 Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.	1,5/36
		РО 2.2 Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.	1,5/36
17	БМ 3 Применение базовых знаний экономики и основ	РО 3.1 Владеть основными вопросами в области экономической теории.	1/24
		РО 3.2 Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.	0,5/12
		РО 3.3 Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к «зеленой» экономике.	0,5/12

	предпринимательства	РО 3.4 Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.	0,5/12
		РО 3.5 Соблюдать этику делового общения.	0,5/12
18	БМ 4 Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе	РО 4.1 Понимать морально-нравственные ценности и нормы, формирующие толерантность и активную личностную позицию.	0,5/12
		РО 4.2 Понимать роль и место культуры народов Республики Казахстан в мировой цивилизации.	0,5/12
		РО 4.3 Владеть сведениями об основных отраслях права.	0,5/12
		РО 4.4 Владеть основными понятиями социологии и политологии.	0,5/12
19	ПМ 1. Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках	РО 1.1. Использовать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты).	1/24
		РО 1.2. Проводить анализ исходных данных для выполнения обработки поверхностей заготовки на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках.	9/216
		РО 1.3. Пользоваться различными видами обрабатывающего и измерительного инструмента.	8/192
		РО 1.4. Применять оборудование согласно правилам эксплуатации и принципам использования.	8/192
20	ПМ 2. Выполнение операций на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках согласно технологическому процессу	РО 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.	6/144
		РО 2.2. Настраивать токарный, сверлильный, фрезерный и шлифовальные станки для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.	6/144
		РО 2.3. Выполнять технологические операции по токарной, сверлильной, фрезерной, шлифовальной обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.	5/120
		РО 2.4.Пользоваться технологической оснасткой токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков.	4/96
		РО 2.5. Контролировать выпускаемую продукцию в соответствии с нормативной документацией.	3/72
21	ПМ 3 Проведение подготовительных действий	РО 3.1. Проводить подготовительно-заключительные работы.	5/120
		РО 3.2. Производить ввод данных на станке с числовым программным управлением, с применением основ программирования.	5/120
		РО 3.3. Устанавливать технологическую последовательность и режимы обработки.	4/96
22	ПМ 4. Ведение процесса обработки	РО 4.1. Контролировать процесс обработки с пульта управления деталей на станках с программным управлением	3/72
		РО 4.2. Контролировать обработку поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами.	3/72
		РО 4.3. Устранять неполадки в работе инструмента и приспособлений.	3/72
		РО 4.4. Выполнять подналадку узлов и механизмов в процессе работы.	4/96
23	ПМ 5. Ведение подготовительных работ для выполнения наладки	РО 5.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию.	7/168
		РО 5.2. Выполнять технологические расчеты, связанные с наладкой обслуживаемых станков с программным управлением	5/120
24	ПМ 6. Проведение наладочных работ	РО 6.1. Проводить наладку станков с программным управлением.	5/120
		РО 6.2. Производить технический осмотр и текущий ремонт станка.	4/96
		РО 6.3. Выполнять наладочную обработку деталей.	4/96
25	ПМ 7. Выполнение мероприятий для подготовки ремонта технологического оборудования	РО 7.1. Разрабатывать календарные планы (графики) осмотров, проверок и ремонта оборудования, заявки на централизованное выполнение капитальных ремонтов	2/48
		РО 7.2. Оформлять документацию на сдачу – приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ.	2/48
		РО 7.3.Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.	2/48
		РО 7.4. Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы	3/72
25	ПМ 8. Осуществление технического обслуживания и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки	РО 8.1. Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки.	2/48
		РО 8.2. Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.	2/48
		РО 8.3. Принимать по комплектности и соответствие паспортным данным новое оборудование..	6/144
26	ПМ 9. Осуществление планово-предупредительного ремонта оборудования	РО 9.1. Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.	2/48
		РО 9.2. Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудования в зависимости от вида ремонта.	2/48
		РО 9.3.Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесса	2/48
		РО 9.4. Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.	2/48
27	ПМ 10. Выполнение диагностики, регулировки, наладки и испытание оборудования	РО 10.1. Диагностировать оборудования после ремонта	5/120
		РО 10.2. Производить обкатку и испытание оборудования различными методами	5/120
		РО 10.3. Регулировать узлы и механизмы оборудования после ремонта.	5/120
		РО 10.4. Производить плановую проверку оборудования на точность.	4/96
28	Дипломное проектирование		6/144
29	Промежуточная, итоговая аттестация		12/288
	ИТОГО		**240/5760**

КГКП «Экибастузский горно-технический колледж им. К. Пшенбаева»

Келісілді / Согласовано
Председатель Индустриального Совета
Старший механик ТОО «Богатырь Комир»
_____ Киреев В.В.
«___» _____ 2022 г.

Бекітемін/ Утверждаю
Руководитель колледжа
_____ Т.К. Акатаев
«___» _____ 2022 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Код и профиль образования: 0715 Механика и металлообработка
Специальность: 07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Квалификация: 3W07150102 - Станочник широкого профиля
3W07150103 - Оператор станков с программным управлением
4S07150106 - Техник-механик
Форма обучения: очная
Срок освоения образовательной программы: 3 г. 10 мес.

КГКП Экибастузский горно-технический колледж им. К. Пшенбаева
2022-2026 учебный год

Утверждаю
Руководитель ЭГТК им. К. Пшенбаева
_____ Т.К. Акатаев
"___" _____ 2022 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Квалификации: 3W07150102 - Станочник широкого профиля
3W07150103 - Оператор станков с программным управлением
4S07150106 - Техник-механик
Форма обучения: очная
Срок освоения образовательной программы: 3 года, 10 месяцев

График учебного процесса

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Недели	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	ООД																				К	К	ООД, ПМ 01									ПМ 01				ООД, ПМ 01				ПС	ООД, ПМ 01				ПДП	К	К	К	К	К	К	К	К
II	ООД, БМ 01, БМ 02, ПМ 01, ПМ 02									ПА	ПА	ПМ 01, ПМ 02									К	К	БМ 01, БМ 02, ПМ 03, ПМ 04, ПМ 05, ПМ 06									ПА	ПМ 03, ПМ 04, ПМ 05, ПМ 06							ИА	ПДП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	БМ 01, БМ 03, ПМ 01, ПМ 02									ПМ 01, ПМ 02											К	К	БМ 01, БМ 02, ПМ 03, ПМ 04				ПА	ПМ 03, ПМ 04													ИА	ПДП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	БМ 01, БМ 04, ПМ 01, ПМ 02													ПМ 01, ПМ 02							К	К	БМ 01, БМ 04, ПМ 03				ПА	ПДП							ДП	ДП	ДП	ДП	ИА	ПДП										

Обозначения:

- ТО - Теория
- ПО - Производственное обучение
- ПП - Профессиональная практика
- ПА - Промежуточная аттестация
- ИА - Итоговая аттестация
- ДП - Дипломное проектирование
- К - Каникулы
- Пдн - Праздничные дни
- ПДП - Преддипломная практика
- ПС - Полевые сборы

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация	Производственное обучение/ профессиональная практика	Дипломное проектирование	Итоговая аттестация	Праздничные дни	Каникулы в неделях	Всего недель в учебном году
	Недель	Часов	Кредитов							
I	36	1296	54	0	4	0	0	1	11	52
II	24	864	36	3	12	0	1	1	11	52
III	14	504	21	1	24	0	1	1	11	52
IV	18	648	27	1	16	4	1	1	2	43
Итого:	92	3312	138	5	56	4	3	4	35	199

Рабочий учебный план
для подготовки в КГКП "Экибастузский горно-технический колледж им. К.Ныгметова" на 2022-2026 учебный год

Код и профиль образования 0715 Механика и металлообработка
Специальность 07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Квалификации 3W07150102 - Станочник широкого профиля
3W07150103 - Оператор станков с программным управлением
4S07150106 - Техник-механик

Форма обучения очная
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев
На базе: основного среднего образования
с получением среднего образования.

Индекс	Наименование модулей/дисциплин	Форма контроля			Объем учебного процесса							Распределение по курсам и семестрам							
							в том числе					1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		Экзамен	Зачет	Контрольная работа	Кредиты	Всего часов	Теоретические	Лабораторно-практические	Курсовой проект/работа	Производственное обучение и/или профессиональная практика	Индивидуальные	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
												20	16	12	12	8	6	12	6
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				**57**	**1368**	**634**	**734**											
					50	**1200**	**544**	**656**				**720**	**480**						
ООД 01	Математика			2	7	168	72	96				120	48						
ООД 02	Информатика		+	2	2,5	60	24	36				60							
ООД 03	Русский язык			2	3	72	30	18					48						
ООД 04	Русская литература		+	1	2,5	60	48	12				60							
ООД 05	Казахский язык и литература			2	5,5	132	32	76				60	48						
ООД 06	Иностранный язык		+	2	4	96		96				80	16						
ООД 07	История Казахстана			1	2	48	48						48						
ООД 08	Самопознание		+	2	2,5	60		60				60							
ООД 09	Физическая культура				6	144		144				80	64						
ООД 10	Начальная военная и технологическая подготовка		+	1	4	96	36	60					96						
	Углубленный уровень																		
ООД 11	Физика			2	4,5	108	88	20				60	48						
ООД 12	Химия		+	3	4,5	108	88	20				60	48						
	Стандартный уровень																		
ООД 13	Биология		+	2	2,5	60	48	12				60							
ООД 14	География		+	2	1,5	36	30	6				20	16						
2	**Профессиональные модули**				**10**	**240**	**72**	**24**		**144**			**96**						
ПМ 01	**Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках**		+		**10**	**240**	**72**	**24**		144			**96**						
РО 1.1.	Использовать техническую документацию (рабочие чертежи, технологические карты).				1	24	12	12					24						
РО 1.2.	Проводить анализ исходных данных для выполнения обработки поверхностей заготовки на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках.				9	216	60	12		144			72						
	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**616**	**680**		**144**		**720**	**576**						
	Квалификация: "3W07150102 – Станочник широкого профиля"																		
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				7	**168**	**90**	**78**						**168**					
ООД 01	Математика			2	1	24		24						24					
ООД 03	Казахский язык			2	1	24	12	12						24					
ООД 05	Русский язык и литература			2	1	24	12	12						24					
ООД 07	История Казахстана			1	1	24	24							24					
	Углубленный уровень																		
ООД 11	Физика			2	1	24	12	12						24					
ООД 12	Химия		+	3	1	24	12	12						24					
	Стандартный уровень																		
ООД 14	География		+	2	1	24	18	6						24					
2	**Базовые модули**				7	**168**	**48**	**120**						**96**	**72**				
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков		+		4	96		96						48	48				
БМ 02	Применение информационно-коммуникационных цифровых технологий		+	2	3	72	48	24						48	24				

3	**Профессиональные модули**				40	960	384	144		432				168	360						
ПМ 01	**Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках**	+		+	16	384	120	48		216											
РО 1.3.	Пользоваться различными видами обрабатывающего и измерительного инструмента				8	192	72	24		96				96							
РО1.4.	Применять оборудование согласно правилам эксплуатации и принципам использования				8	192	48	24		120				72							
ПМ 02	**Выполнение операций на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках согласно технологическому процессу**	+		+	24	576	264	96		216											
РО 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.				6	144	72	24		48					96						
РО 2.2	Настраивать токарный, сверлильный, фрезерный и шлифовальные станки для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.				6	144	72	24		48					96						
РО 2.3.	Выполнять технологические операции по токарной, сверлильной, фрезерной, шлифовальной обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.				5	120	48	24		48					72						
РО 2.4.	Пользоваться технологической оснасткой токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков.				4	96	36	12		48					48						
РО 2.5.	Контролировать выпускаемую продукцию в соответствии с нормативной документацией.				3	72	36	12		24					48						
ПА	Промежуточная аттестация				5	120	120							72	48						
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24								24						
	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				60	1440	666	342		432				504	504						
	Квалификация: "3W07150103 - Оператор станков с программным управлением"																				
1	**Базовые модули**				5	120	72	48								72	48				
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков		+		2	48		48								24	24				
БМ 03	Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательств		+	1	3	72	72									48	24				
2	**Профессиональные модули**				52	1248	324	60		864						216	168				
ПМ 01	**Проведение подготовительных действий**	+		+	14	336	96	24		216											
РО1.1	Проводить подготовительно-заключительные работы.				5	120	36	12		72						48					
РО1.2	Производить ввод данных на станке с числовым программным управлением, с применением основ программирования.				5	120	36	12		72						48					
РО 1.3	Устанавливать технологическую последовательность и режимы обработки.				4	96	24			72						24					
ПМ 02	**Ведение процесса обработки**		+		13	312	84	12		216											
РО 2.1	Контролировать процесс обработки с пульта управления деталей на станках с программным управлением				3	72	12	12		48						24					
РО 2.2.	Контролировать обработку поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами.				3	72	24			48						24					
РО 2.3.	Устранять неполадки в работе инструмента и приспособлений.				3	72	24			48						24					
РО 2.4.	Выполнять подналадку узлов и механизмов в процессе работы.				4	96	24			72						24					
ПМ 03	**Ведение подготовительных работ для выполнения наладки**		+		12	288	60	12		216											
РО 3.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию				7	168	36	12		120							48				
РО 3.2.	Выполнять технологические расчеты, связанные с наладкой обслуживаемых станков с программным управлением				5	120	24			96							24				
ПМ 04	**Проведение наладочных работ**	+		+	13	312	84	12		216											
РО 4.1.	Проводить наладку станков с программным управлением.				5	120	36	12		72							48				
РО 4.2.	Производить технический осмотр и текущий ремонт станка.				4	96	24			72							24				
РО 4.3.	Выполнять наладочную обработку деталей.				4	96	24			72							24				
ПА	Промежуточная аттестация				2	48	48										48				
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24										24				

	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**468**	**108**		**864**						**288**	**288**		
	Квалификация: "4S07150106 - Техник-механик"																		
1	**Базовые модули**				**5**	**120**	**48**	**72**										**72**	**48**
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков	+			3	72		72										48	24
БМ 04	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе		+		2	48	48											24	24
2	**Профессиональные модули**				**46**	**1104**	**348**	**132**	**48**	**576**								**360**	**168**
ПМ 01	**Выполнение мероприятий для подготовки ремонта технол**	+		+	**9**	**216**	**60**	**60**		**96**									
РО 1.1.	Разрабатывать календарные планы (графики) осмотров, проверок и ремонта оборудования, заявки на централизованное выполнение капитальных ремонтов.				2	48	12	12		24								24	
РО 1.2.	Оформлять документацию на сдачу – приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ.				2	48	12	12		24								24	
РО 1.3.	Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.				2	48	12	12		24								24	
РО 1.4.	Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы				3	72	24	24		24								48	
ПМ 02	**Осуществление технического обслуживания и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки**	+		+	**10**	**240**	**72**	**24**	**48**	**96**									
РО 2.1.	Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки.				2	48	24			24								24	
РО 2.2.	Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.				2	48	12	12		24								24	
РО 2.3.	Принимать по комплектности и соответствие паспортным данным новое оборудование.				6	144	36	12	48	48								96	
ПМ 03	**Осуществляет планово-предупредительный ремонт оборудования**	+		+	**8**	**192**	**84**	**12**		**96**									
РО 3.1.	Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.				2	48	24			24								24	
РО 3.2.	Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудовании в зависимости от вида ремонта.				2	48	24			24								24	
РО 3.3.	Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесс				2	48	24			24								24	
РО 3.4.	Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.				2	48	12	12		24								24	
ПМ 4.	**Выполнение диагностики, регулировки, наладки и испытание оборудования**				**19**	**456**	**132**	**36**		**288**									
РО 4.1.	Диагностировать оборудования после ремонта				5	120	36	12		72									48
РО 4.2.	Производить обкатку и испытание оборудования различными методами				5	120	36	12		72									48
РО 4.3.	Регулировать узлы и механизмы оборудования после ремонта.				5	120	36	12		72									48
РО 4.4.	Производить плановую проверку оборудования на точность.				4	96	24			72									24
ДП	**Дипломное проектирование**				**6**	**144**				**144**									
ПА	Промежуточная аттестация				2	48	48												48
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24												24
	Итого на обязательное обучение для уровня специалиста среднего звена				**60**	**1440**	**468**	**204**	**48**	**720**								**432**	**288**
	Итого на обязательное обучение				**240**	**5760**	**2218**	**1334**	**48**	**2160**		**720**	**576**	**504**	**504**	**288**	**288**	**432**	**288**
Ф	**Факультативные занятия**					**368**	**368**					**80**	**64**	**48**	**48**	**32**	**24**	**48**	**24**
К	**Консультации**					**400**	**400**					**50**	**50**	**60**	**40**	**40**	**60**	**40**	**60**
	ИТОГО					**6528**	**2986**	**1334**	**48**	**2160**		**850**	**690**	**612**	**592**	**360**	**372**	**520**	**372**

ТУП, приложение 169, Приказ МОН РК №553 от 31.10.2017г. с изм. от 15.09.2021 г. №469
исполнитель: Зам.руководителя по УР Касаткина Н.П.

Пояснительная записка к рабочему учебному плану

Специальность: 07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Квалификация: 3W07150102 - Станочник широкого профиля
3W07150103 - Оператор станков с программным управлением
4S07150106 - Техник-механик

Рабочий учебный план составлен в соответствии с Законом РК «Об образовании» и на основании следующих нормативных документов:

- Государственный общеобразовательный стандарт технического и профессионального образования ГОСО №604 от 31.10.2018г в редакции приказа МОН РК от 23.07.2021г.

- Профессиональный стандарт«Станочник широкого профиля», (Приложение № 1 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269

- Профессиональный стандарт «Оператор станков с программным управлением», (Приложение № 41 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269.

Рабочий учебный план рассмотрен на заседании Индустриального совета протокол №4 от 5 апреля 2022 года.

Формы контроля включают зачеты и экзамены по дисциплинам и модулям, которые распределяются по курсам и семестрам.

В рамках нормативного срока обучения 3 г. 10 мес. Осваиваются две рабочие квалификации и квалификация специалиста среднего звена:

3W07150102 - Станочник широкого профиля;

3W07150103 - Оператор станков с программным управлением;

4S07150106 - Техник-механик.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет не более 54 часов в неделю, включая обязательную учебную нагрузку не менее 36 часов в неделю, а так же факультативные занятия и консультации. Объем учебного времени на обязательное обучение составляет 60 кредитов/1440 часов на учебный год. Объем учебной нагрузки обучающегося измеряется в кредитах/часах по результатам обучения, осваимваемых им по каждой дисциплине и (или) модулю или другим видам учебной работы. 1 кредит равен 24 академическим часам, 1 академический час равен 45 минутам.

Перечень и объем общеобразовательных дисциплин определяется с учетом профиля специальности по естественно-математическому направлению. К обязательным общеобразовательным дисциплинам относятся: «Казахский язык» и «Казахская литература», «Русский язык и литература» (для групп с казахским языком обучения), «Русский язык» и «Русская литература», «Казахский язык и литература» (для групп с русским языком обучения), «Иностранный язык», «Математика», «Информатика», «История Казахстана», «Самопознание», «Физическая культура», «Начальная военная и технологическая подготовка». К дисциплинам углубленного уровня обучения естественно-математического профиля относятся «Физика», «Химия». К дисциплинам стандартного уровня обучения относятся: «Биология», «География». Общеобразовательные дисциплины изучаются на 1-3 семестре. Дисциплина «Физическая культура» изучается 4 часа в неделю.

Занятия по начальной военной и технологической подготовке в организациях образования с девушками проводятся совместно с юношами, по разделу «Основы медицинских знаний» - раздельно. К практическим занятиям по разделу «Основы военного дела» девушки не привлекаются. По окончанию курса начальной военной подготовки с обучающимися проводятся учебно-полевые сборы совместно с местными органами военного управления. В период учебно-полевых сборов девушки проходят медико-санитарную подготовку в колледже под руководством медицинского работника. Содержание учебной программы «Основы безопасности жизнедеятельности» реализуется в рамках учебной дисциплины «Начальная военная и технологическая подготовка».

Предусматривается изучение следующих базовых модулей:

1) развитие и совершенствование физических качеств;

2) применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий;

3) применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства;

4) применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе.

Включение модуля «Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе» предусмотрено в образовательной программе по подготовке специалиста среднего звена.

Консультации предусматривают в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.

Экзамены по общеобразовательным дисциплинам проводятся за счет кредитов/часов, выделенных на модуль «Общеобразовательные дисциплины». Формы контроля включают зачеты и экзамены по дисциплинам, которые устанавливаются по семестрам. Контрольные работы и зачеты по всем дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на их изучение, экзамены – в сроки, отведенные на промежуточную аттестацию. По дисциплинам, не выносимым на экзамены, а так же по всем видам производственного обучения и профессиональной практики выставляются дифференцированные зачеты.

Предметы Проблема СПИДа и его профилактика, Краеведение, Казахстанское право, Основы акмеологии, социологии и личного успеха, Основы потребительского образования, Профессиональный английский язык, Валеология, Основы предпринимательской деятельности изучаются за счет факультативных часов учебного плана.

При проведении лабораторно-практических работ, семинарских занятий, занятия по языкам и проведению учебной практики возможно деление на группы на подгруппы.

Наряду с теоретическим обучением предусматривают прохождение производственного обучения и профессиональной практики. Профессиональная практика подразделяется на учебную, производственную и преддипломную.

Профессиональная практика проводится концентрированно или рассредоточено путем чередования ее с теоретическими занятиями при обязательном сохранении на протяжении учебного объема часов, как на теоретические занятия, так и на учебную практику.

Технологическая практика для повышенного разряда предполагает отработку практических навыков по квалификации 3W07150102 - Станочник широкого профиля ПМ 01, ПМ 02 по квалификации 3W07150103 - Оператор станков с программным управлением ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ 04 по квалификации 4S07150106 - Техник-механик ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ 04

Итоговая аттестация по специальности 07150100 – Технология машиностроения (по видам) - дипломный проект.