Білім беру бағдарламасының төлқұжаты

Мамандықтың атауы мен коды:	07150300 - Токарлық іс (түрлері бойынша)
Атауы мен коды біліктілігі	3W07150301 - Токарь 3W07150302 - Фрезерлеуші 4S07150304 - Техник - технолог
Аймақ:	Павлодар облысы
ТжКБ ұйымы (әзірлеуші):	«Қ. Пішенбаев атындағы Екібастұз тау-кен техникалық колледжі» КМҚК
Әзірлеуші серіктестер:	«Богатырь Комир» ЖШС, «Проммашкомплект» ЖШС, «Проммаш-KZ» ЖШС, «R.W.S Wheelset» ЖШС
ББ мақсаты:	Токарлық және фрезерлік станоктарында бөлшектерді өңдеу бойынша тәжірибелік міндеттерді өздігінен шешетін және технологиялық процестерді ұйымдастырып, орындалған жұмыстардың сапасын бағалай алатын кәсіби білікті мамандарды дайындау
ҰБШ деңгейі:	3-4
СБШ деңгейі:	3-4
Кәсіптік стандарт (бар болған жағдайда):	"Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасы Басқарма Төрағасы орынбасарының 2019 жылғы 30 желтоқсандағы № 269 бұйрығына №2-қосымша "Токарлық өңдеу". "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасы Басқарма Төрағасы орынбасарының 2019 жылғы 30 желтоқсандағы № 269 бұйрығына № 5-қосымша "Фрезерлік өңдеу"
Кәсіптік стандарт WorldSkills (бар болған жағдайда):	1. "СББ бар станоктардағы токарлық жұмыстар" Worldskills стандарттарының сипаттама құзыреті 06 2. "СББ станоктарда фрезерлік жұмыстар" Worldskills стандарттарының сипаттама құзыреті 07
Оқыту формасы:	күндізгі
Білім беру базасы:	негізгі орта білім
Оқыту тілі:	мемлекеттік
Кредиттің жалпы көлемі:	240
ББ әдістемелік (оқу-әдістемелік, ғылыми-әдістемелік) кеңесте қарау күні:	05.04.2022 ж. №4 хаттама
Білім беру қызметімен айналысуға арналған лицензияның нөмірі:	KZ01LAA00030932
Білім беру қызметімен айналысуға арналған лицензияға қосымшаның нөмірі:	001, 002
Осы мамандық бойынша мамандандырылған аккредиттеуден өту күні (бар болған жағдайда):	01.07.2020
Білім беру бағдарламасының ерекшеліктері:	-

Модульдер/пәндер мазмұны туралы мәліметтер:

№	Модуль/пән атауы	Оқу нәтижелері / Пәннің қысқаша сипаттамасы	Кредиттер/сағаттар көлемі
1	ЖБП 1Математика	Байланысты пәндерді оқу,практикалық іс-әрекетте қолдану үшін қажетті математикалық білімді қалыптастырады. Пән келесі бөлімдерден тұрады: «Функция, оның қасиеттері мен графигі», «Тригонометриялық функциялар», «Көпмүшелер», «Математикалық статистика және ықтималдық теориясы», «Дәрежелер мен түбір. Дәрежелік функция», «Көрсеткіштік және логарифмдік функциялар», «Функция шегі және үзділіссіздігі», «Туынды және оны қолданылуы», «Алғашқы функция және интеграл», «Комплекс сандар», «Дифференциалдық теңдеулер», «Стереометрия аксиомалары. Кеңістіктегі параллельдік және перпендикулярлық», «Кеңістіктегі тікбұрышты координаталар жүйесі және векторлар», «Көпжақтар», «Айналу денелері және олардың элементтері», «Денелер көлемдері».	8/192

2	ЖБП 2 Информатика	Аппараттық және бағдарламалық қамтамасыз ету, деректерді ұсыну, ақпараттық процестер мен жүйелер, ақпараттық объектілерді құру және түрлендіру, компьютерлік желілер және ақпараттық қауіпсіздік саласындағы білімді, икемдер мен дағдыларды қалыптастырады. Пән: «Аппараттық және программалық қамтамасыз ету», «Деректерді ұсыну», «Ақпараттық процестер мен жүйелер», «Ақпараттық объектілерді құру және түрлендіру», «Қосымшаларды әзірлеу», «Компьютерлік желілер және ақпараттық қауіпсіздік» сияқты бөлімдерді зерттейді.	2,5/60
3	ЖББП 03 Қазақ тілі	Қазақ тілін ана тілі ретінде тани отырып, өмірлік қажеттіліктерінде коммуникативтік әрекеттер түрінде (тыңдалым, оқылым, айтылым, жазылым) сауаттылықпен қолдану, күнделікті өзі еркін қолданып жүрген қарым - қатынас құралынан оны тілдік заңдылықтар негізінде танып - білу дағдыларын қалыптастырады. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Қазіргі қоғам құндылықтары: мәдениет және өркениет. Сөз мәдениеті», «Индустрияландыру: ұлттық өндіріс. Сөз мәдениеті», «Адамзат дамуының жаһандық мәселелері», «Адам өмірін сақтау. Тілдік жүйе және норма», «Сәулет өнері», «Қазақстан бүгінгі әлемде: Қазақстанның өткені мен келешегі», «Экология: ядролық және мұнай өндірістері», «Қазіргі қоғам: миграция және зияткерлік миграция», «Әлемді өзгерткен өнертабыстар», «Туризм: экотуризм».	3/72
4	ЖБП 4 Қазақ әдебиеті	Креативті ойлауға бағыттау, ойларын ауызша еркін жеткізуіне және жаза білуіне қолдау көрсету, дәлелдер келтіру, салыстыру және анализ жасау, бағалау дағдыларын қалыптастыру. Білім алушылар әдеби жанрларға эксперимент жасау арқылы драмалық шығарманы проза тілімен, прозаны поэзия тілімен жазу тәсілдерін меңгере алады. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Қалың елім, қазағым», «Қазақтың Қанышы», «Парасат пайымы», «Тарих тағылымы», «Кеңістік пен уақыт», «Зобалаң заман шындығы», «Ғасырлық туынды», «Табиғат және адам».	2,5/60
5	ЖБП 5 Орыс тілі және әдебиет	Орыс тілі мен әдебиетін кіріктірілген оқыту негізінде тілдік дағдыларды жетілдіруге ықпал етеді, коммуникативтік құзыреттілігін қалыптастырады және дамытады, ғылыми-техникалық, көркем-эстетикалық, әлеуметтік салалардағы ақпаратты пайдалануға мүмкіндік береді, жалпы әлемдік білім беру кеңістігінде бағдарлануға көмектеседі. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Туризм: Экотуризм», «Человек и Родина», «Наука и этика», «Планета. Земля. Океаны», «Литература и искусство», «Тема социального неравенства в СМИ и литературе», «Торговля и помощь. Справедливая торговля», «Значение труда в жизни человека и общества», «Показатель развития общества: экология, биоресурсы», «Свободное время как показатель развития общества», «Человек и история», «Энергия будущего. Энергия слова», «Мир и безопасность», «Театр и кино в современном мире», «Высшая ценность – права человека», «Современное общество: миграция».	5,5/132

6	ЖБП 6 Шет тілі	Білім берудің алдыңғы сатысында қол жеткізілген шет тілін меңгерудің бастапқы деңгейін арттырады, студенттердің тұрмыстық, мәдени, кәсіби және ғылыми қызметтің әртүрлі салаларындағы әлеуметтік-коммуникативтік міндеттерді шешу үшін қажетті және жеткілікті коммуникативтік құзыреттілік деңгейін меңгеруіне ықпал етеді. Пәнінің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Legend or Truth», «Natural Disasters», «Virtual reality», «Organic and non-organic worlds», «Reading for pleasure», «Capabilities of human brain», «Breakthrough technologies», «Space X», «Making connections in biology», «Investigate and report on animal world bats eagles bees and dolphins», «Human brain», Investigate and report on timekeeping devices/Science video», «Work and inventions», «STEM», «Reading for Pleasure», «Independent project», «The clothes of chemistry».	4/96
7	ЖБП 7 Қазақстан тарихы	Қазақстанның түрлі тарихи кезеңдердегі этникалық, саяси, әлеуметтік-экономикалық және мәдени дамуының негізгі мәселелерін ұғынуына, оның әлемдік тарихи үдерістегі орны мен рөлін айқындауына; тарихи санасы, азаматтылығы мен патриотизмі бар тұлғаны қалыптастыруға ықпал етеді. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Өркениет: даму ерекшеліктері», «Этникалық және әлеуметтік процестер», Мемлекет, соғыс және революциялар тарихынан», «. Мәдениеттің дамуы», «Өркениет: экономикалық даму ерекшеліктері», «Саяси-құқықтық процестер», «Қоғамдық-саяси ойдың дамуы», «Білім мен ғылымның дамуы».	3/72
8	ЖБП 8 Өзін – өзі тану	Жеке тұлғаның адамгершілік негіздерін қалыптастыруға, оның рухани жетілуіне және өзін-өзі жүзеге асыруына, үйлесімді дамуына ықпал етеді, өзін және басқа адамдарды қабылдауға және түсінуге ықпал етеді, ашықтықтың, әлеуметтік жауапкершіліктің, шығармашылық белсенділіктің және өмірді жағымды қабылдаудың дамуына ықпал етеді. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Таным жолында», «Тұлғаның қалыптасуы», «Қоғамдағы өмір», «Адамзат әлемі».	2,5/60
9	ЖБП 9 Дене тәрбиесі	Оқушылардың жас және жеке ерекшеліктерін ескере отырып, физикалық қасиеттері жетілдіріліп, негізгі спорт түрлерінде техникалық-тактикалық іс-әрекеттері дамып, адамгершілік-еріктік қасиеттері қалыптасады.	6/144
10	ЖБП 10 Алғашқы әскери және технологиялық дайындық	Мемлекет қорғанысының негіздері, Қазақстан Республикасы Қарулы Күштерінің тағайындалуы, олардың сипаты мен ерекшеліктері туралы түсініктерді қалыптастырады, әскери қызметке саналы көзқарасты тәрбиелейді, төтенше жағдайларда адамның тіршілік әрекеті қауіпсіздігінің дағдыларын қалыптастырады. Пәнінің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Қазақстан Республикасының Қарулы Күштері – мемлекеттік қауіпсіздіктің кепілі», «Әскери қызметтің құқықтық негіздері», «Қазақстан Республикасы Қарулы Күштерінің, басқа да әскерлері мен әскери құрылымдарының жалпыәскери жарғылары», «Тактикалық дайындық», «Атыс дайындығы», «Саптық дайындық», «Әскери топография», «Әскери роботты техникалардың негіздері», «Өмір қауіпсіздігі және ақпараттық технологиялар негіздері», «Технологиялық дайындық».	4/96

11	ТЖБП 11 Физика	Ғылыми дүниетанымның негіздерін, әлемнің жаратылыстану бейнесін тұтас қабылдауды, табиғат құбылыстарын байқау, талдау және бекіту қабілетін қалыптастыруға ықпал етеді, әлемнің қазіргі физикалық бейнесінің негізін құрайтын іргелі физикалық заңдар мен принциптер туралы білімді, табиғатты ғылыми тану әдістерін дамытуға ықпал етеді. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Механика», «Жылу физикасы», «Электр және магнетизм», «Электромагниттік тербелістер», «Электромагниттік толқындар», «Оптика», «Салыстырмалы теорияның элементтері», «Кванттық физика», «Нанотехнология және наноматериалдар», «Космология».	5,5/132
12	ТЖБП 12 Химия	Заттар мен олардың өзгерістері, заңдар мен теориялар туралы білім жүйесін қалыптастырады, заттар қасиеттерінің олардың құрамы мен құрылымына тәуелділігін түсіндіреді, химиялық процестерді, заңдар мен олардың заңдылықтарын түсінеді. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Заттардың бөлшектері», «Периодтылық.Химиялық реакциялардың жүру заңдылықтары», «Химиялық реакциялар энергетикасы», «Химия және қоршаған орта», «Химия және өмір».	5,5/132
13	ТЖБП 13 Биология	Ұйымның әртүрлі деңгейлеріндегі өмірдің мәнін, дамуын және көріністерін түсінуге ықпал етеді. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Молекулярлық биология және биохимия», «Жасушалық биология», «Қоректену», «Заттардың тасымалдануы», «Тынысалу», «Бөліп шығару», «Жасушалық цикл Көбею», «Тұқым қуалаушылық пен өзгергіштік заңдылықтары», «Эволюциялық даму Селекция негіздері. Тірі ағзалардың алуантүрлілігі», «Координация және реттеу», «Қозғалыс», «Биомедицина және биоинформатика», «Биотехнология», «Биосфера, экожүйе, популяция», «Экология және адам іс- әрекетінің қоршаған ортаға әсері».	2,5/60
14	ТЖБП 14 География	Географиялық кеңістіктің барлық деңгейлерінде туындайтын геоэкологиялық, экономикалық, әлеуметтік, геосаяси және жаһандық проблемаларды шешуге бағытталған білімді, іскерлікті және дағдыларды қалыптастырады. Пәннің мазмұны келесі бөлімдерден тұрады: «Географиялық зерттеу әдістері», «Картография және геоинформатика», «Табиғатты пайдалану және геоэкология», «Геоэкономика», «Геосаясат», «Елтану», «Адамзаттың ғаламдық проблемалары».	2,5/60
15	БМ 1. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	ОН 1.1. Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау.	4/96
		ОН 1.2. Физикалық қасиеттер мен психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.	5/120
16	БМ 2. Ақпараттық-коммуникациялық және цифрлық технологияларды қолдану	ОН 2.1. Ақпараттық-коммуникациялық технологиялар негіздерін меңгеру.	1,5/36
		ОН 2.2. Ақпараттық-анықтамалық және интерактивті веб-порталдардың қызметтерін пайдалану.	1,5/36
17	БМ 3. Экономиканың базалық білімін және кәсіпкерлік негіздерін қолдану	ОН 3.1. Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.	1/24
		ОН 3.2. Кәсіпорында болып жатқан экономикалық процестерді талдау және бағалау.	0,5/12
		ОН 3.3. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға көшуінің негізгі міндеттерін түсіну.	0,5/12
		ОН 3.4. Қазақстан Республикасында кәсіпкерлік қызметті ұйымдастыру мен жүргізудің ғылыми және заңнамалық негіздерін меңгеру.	0,5/12
		ОН 3.5. Іскерлік қарым-қатынас этикасын сақтау.	0,5/12
		ОН 4.1. Төзімді және белсенді жеке ұстанымды қалыптастыратын моральдық-адамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.	0,5/12

18	БМ 4. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	ОН 4.2. Әлемдік өркениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын түсіну.	0,5/12
		ОН 4.3. Құқықтың негізгі салалары туралы мәліметтерді меңгеру.	0,5/12
		ОН 4.4. Әлеуметтану мен саясаттанудың негізгі түсініктерін меңгеру.	0,5/12
19	КМ 1. Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	ОН 1.1. Еңбек қорғау , экологиялық қауіпсіздік және қауіпсіздік техникасының талаптарын орындай отырып жұмыс орнын дайындау.	1/24
		ОН 1.2. Конструкторлық- технологиялық құжаттарды оқу.	1,5/36
		ОН 1.3. Дайындаманың конструкторлық- технологиялық құжатқа сәйкестігін анықтау.	7,5/180
		ОН1.4. Өлшеу, кесу құралдары мен жабдықтарын жұмысқа дайындау.	3/72
		ОН 1.5.Бөлшектерді токарлық өңдеудің реттілігі мен ұтымды кесу режимдерін анықтау.	4/96
20	КМ 2. Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	ОН 2.1.Әмбебап токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	2/48
		ОН 2.2.Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын әмбебап токарлық станоктарда орындау.	4/96
		ОН 2.3. Өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауларды жою.	3/72
21	КМ 3.Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	ОН 3.1. Айналмалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	1/24
		ОН3.2. Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын айналмалы токарлық станоктарда орындау.	2/48
		ОН 3.3 . Айналмалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауларды жою	2/48
22	КМ 4. Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	ОН 4.1. Тапаншалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау	1/24
		ОН 4.2. Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын тапаншалы токарлық станоктарда орындау	3/72
		ОН 4.3. Тапаншалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауларды жою	2/48
23	КМ 5. Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу	ОН 5.1. Кеңей-жонғыш станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	1/24
		ОН 5.2.Бөлшектерді кеңей -жонғыш станоктарда технологиялық үрдіске сәйкес бұрғылау және кеңейтіп жону.	3/72
		ОН 5.3.Кеңей жону станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын тексеру.	2/48
24	КМ 6. Сандық бағдарламамен басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	ОН 6.1.Сандақ бағдарламамен басқарылатын станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.	1/24
		ОН 6.2. Бағдарламалық жасақтама мен бөлшек сызбасын қолдана отырып сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарға бағдарлама құру.	2/48
		ОН 6.3. Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда есептеу-технологиялық картаға сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын орындау.	2/48
		ОН 6.4. Өңделген бөлшектердің сапасын бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен тексеру.	2/48
25	КМ 7. Фрезерлік өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	ОН 7.1 Қауіпсіздік техникасы талаптарын сақтай отырып жұмыс орнын дайындау.	3/72
		ОН 7.2 Құрылғыларды, өлшеуші және кесуші аспаптарды жұмысқа таңдау және дайындау.	3/72

	дайындық жұмыстарын жүргізу	ОН 7.3 Фрезерлік өңдеу дайындамасын және құрастыру түйіндері бойынша сызбаларды, технологиялық	5/120
		ОН 7.4 Дайындама беттерінде фрезерлік өңдеуді орындау үшін бастапқы деректерді талдау.	3/72
26	КМ 8. Фрезерлік өңдеуді орындау	ОН 8.1. 8-11 және 12-14 квалитеттері бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу.	6/144
		ОН 8.2. 8-11 және 12-14 квалитеттері бойынша өлшем дәлдігімен күрделі бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу.	4/96
		ОН 8.3. Өңделген беттердің дәлдігі мен кедір-бұдырлығын анықтау.	3/72
27	КМ 9. Сандық бағдарламамен басқару станоктарда фрезерлік өңдеуді	ОН 9.1. Сандық бағдарламамен басқарылатын фрезерлік станоктарда фрезерлік өңдеуді орындауға дайындық жұмыстарын жүргізу.	6/144
		ОН 9.2.Бастапқы деректер форматын ескере отырып, CAD/CAM жүйесін қолдана отырып бағдарламаны жасау.	3/72
		ОН 9.3. Есептеу-технологиялық картаға сәйкес сандық бағдарламалық басқарылатын станокта өңдеуді орындау.	4/96
28	КМ 10. Фрезерлік өңдеу сапасын бақылау және ақауларды анықтау	ОН 10.1. Технологиялық құжаттамаға сәйкес бөлшектерді бақылаушы-өлшеуші аспаптарымен өлшеу жүргізу.	4/96
		ОН 10.2. Фрезерлік станоктарында бөлшек дайындамаларының беттерін өңдеу барысында мүмкін болатын ақауларды және ақаулардың пайда болу себептерін	4/96
		ОН 10.3. Өңдеу сапасын жақсарту үшін станок пен аспаптарға қажетті жұмыс режимін таңдау.	4/96
29	КМ 11. Технологиялық процестер мен механикалық өңдеу карталарын әзірлеу	ОН 11.1. Металл кесетін станоктарда бөлшектерді өңдеудің технологиялық үрдістерін әзірлеу кезінде жобалық құжаттаманы қолдану.	5/120
		ОН 11.2. Әзірлемелерді және олардың негіздеу сызбаларын алудың оңтайлы әдісін таңдау.	3/72
		ОН 11.3. Бөлшектерді дайындау маршруттарын құрастырыңыз және технологиялық өңдеу операцияларын жобалау.	2/48
		ОН 11.4. Бөлшектерді өңдеуге арналған бақылау бағдарламаларын әзірлеуге және іске асыруға қатысу.	4/96
30	КМ 12. Механикалық өңдеу аймағындағы технологиялық процесті бақылау	ОН 12.1. Жабдықтардың жұмысына және материалдардың сапасына талдау жасау.	4/96
		ОН 12.2. Технологиялық үрдіс нормаларының бұзылу себептерін талдау.	4/96
		ОН 12.3. Технологиялық процестің бұзылуын болдырмау және жою бойынша шаралар әзірлеу.	3/72
		ОН 12.4. Өндірістік іс-шаралар туралы есептерді уақытында жоспарлау, есепке алу, құру және ұсыну.	2/48
31	КМ 13. Орындалған жұмыс сапасын бақылау және түзету шарттарын қолдану	ОН 13.1. Өнімнің сапасын нормативтік құжаттарға сәйкес бағалау.	8/192
		ОН 13.2. Металл кесетін станоктарда беттердің өңдеу сапасын бақылау.	8/192
		ОН 13.3. Металл кесетін станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде ақаулардың болу себептерін және болуы мүмкін себептерін анықтау.	9/216
32	Аралық қорытынды аттестация		12/288
	БАРЛЫҒЫ		**240/5760**

"Қ. Пішенбаев атындағы Екібастұз тау-кен-техникалық колледжі" КМҚК

Келісілді
Индустриалды Кеңесінің төрағасы
«Богатырь Комир» ЖШС аға механигі
_____Киреев В.В.
«___» _____2022 г.

Бекітемін
Колледж басшысы
_____Т.К. Акатаев
«___» _____2022 г.

ОҚУ ЖҰМЫС ЖОСПАРЫ

Білім беру деңгейінің коды және атауы: 0715 Механика және металлөңдеу
Мамандығы: 07150300 - Токарлық іс (түрлері бойынша)
Біліктілігі: 3W07150301 - Токарь
3W07150302 – Фрезерлеуші
4S07150304 - Техник – технолог
Білім беру формасы: күндізгі
Білім беру бағдарламасын меңгеру мерзімі: 3 жыл, 10 ай

"Қ. Пішенбаев атындағы Екібастұз тау-кен-техникалық колледжі" КМҚК
2022-2026 оқу жылы

Бекітемін
Қ. Пішенбаев атындағы ЕТКТҚ басшысы
_____ Т.К. Акатаев
"___" _____ 2022 ж.

Оқу жұмыс жоспары

Мамандығы: 07150300 - Токарлық іс (түрлері бойынша)
Біліктілігі: 3W07150301 - Токарь
3W07150302 - Фрезерлеуші
4S07150304 - Техник – технолог
Білім беру формасы: күндізгі
Білім беру бағдарламасын меңгеру мерзімі: 3 жыл, 10 ай

Оқу процесінің графигі

Курстар	Қыркүйек					Қазан				Қараша				Желтоқсан					Қаңтар			Ақпан				Наурыз					Сәуір				Мамыр				Маусым				Шілде				Тамыз			
Апталар	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	ЖББП																				К	К	ЖББП, КМ 01															ДЖ	КМ 01			МК	К	К	К	К	К	К	К	К
II	ЖББП, БМ 01, БМ 02, КМ 01, КМ 02									АА				АА				КМ 01, КМ 02			К	К	ЖББП, БМ 01, БМ 02, КМ 03, КМ 04, КМ 05, КМ 06									АА	КМ 03, КМ 04, КМ 05, КМ 06							ҚА	МК	К	К	К	К	К	К	К	К
III	БМ 01, БМ 03, КМ 01, КМ 02																		КМ 01, КМ 02			К	К	БМ 01, БМ 03, КМ 03, КМ 04					АА	КМ 03, КМ 04												ҚА	МК	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	БМ 01, БМ 04, КМ 01, КМ 02																		КМ 01, КМ 02			К	К	БМ 01, БМ 04, КМ 03					АА	ДАТ									ДЖ				ҚА	МК								

Белгілеуі:
- ТО - Теория оқыту
- ӨО - Өндірістік оқыту
- КТ - Кәсіби тәжірибе
- АА - Аралық аттестация
- ҚА - Қорытынды аттестация
- ДЖ - Дипломдық жобалау
- К - Каникул
- МК - Мейрам күндері
- ДАТ - Диплом алдындағы тәжірибе
- ДЖ - Дала жиыны

Уақыт бюджетінің қысқаша мазмұны

Курстар	Теориялық оқыту			Аралық аттестация	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіби тәжірибе	Дипломдық жобалау	Қорытынды аттестация	Мейрам күндері	Аталардағы каникул	Оқу жылының жалпы апталары
	Апта	Сағат	Кредит							
I	36	1296	54	0	4	0	0	1	11	52
II	24	864	36	3	12	0	1	1	11	52
III	14	504	21	1	24	0	1	1	11	52
IV	18	648	27	1	16	4	1	1	2	43
Жалпы:	92	3312	138	5	56	4	3	4	35	199

Рабочий учебный план
для подготовки в КГКП "Экибастузский горно-технический колледж им. К.Шашкабаева" на 2022-2026 учебный год

Код и профиль образования 0715 Механика и металлообработка
Специальность 07150300 - Токарное дело (по видам)
Квалификация 3W07150301 - Токарь
3W07150302 - Фрезеровщик
4S07150304 - Техник – технолог

Форма обучения очная
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев
На базе: основного среднего образования
с получением среднего образования

индекс	Наименование модулей/дисциплин	Форма контроля			Объем учебного процесса							Распределение по курсам и семестрам							
							в том числе					1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		Экзамен	Зачет	Контрольная работа	Кредиты	Всего часов	Теоретические	Лабораторно-практические	Курсовой проект/работа	Производственное обучение и/или профессиональная практика	Индивидуальные	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
												20	16	12	12	8	6	12	6
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				57	1368	634	734											
					50	1200	544	656				720	480						
ООД 01	Математика			2	7	168	72	96				120	48						
ООД 02	Информатика		+	2	2,5	60	24	36				60							
ООД 03	Казахский язык			2	2	48	30	18					48						
ООД 04	Казахская литература		+	1	2,5	60	48	12				60							
ООД 05	Русский язык и литература			2	4,5	108	32	76				60	48						
ООД 06	Иностранный язык		+	2	4	96		96				80	16						
ООД 07	История Казахстана			1	2	48	48						48						
ООД 08	Самопознание		+	2	2,5	60		60				60							
ООД 09	Физическая культура				6	144		144				80	64						
ООД 10	Начальная военная и технологическая подготовка		+	1	4	96	36	60					96						
	Углубленный уровень																		
ООД 11	Физика			2	4,5	108	88	20				60	48						
ООД 12	Химия		+	3	4,5	108	88	20				60	48						
	Стандартный уровень																		
ООД 13	Биология		+	2	2,5	60	48	12				60							
ООД 14	География		+	2	1,5	36	30	6				20	16						
2	**Профессиональные модули**				10	240	72	24		144			96						
ПМ 01	**Проведение подготовительных работ по токарной обработке деталей**		+		10	240	72	24		144			96						
РО 1.1.	Подготовить рабочее место с соблюдением требований и правил техники безопасности, охраны труда и экологической безопасности.				1	24	24						24						
РО 1.2.	Читать конструкторско-технологическую документацию				1,5	36	24	12					36						
РО 1.3.	Определять соответствие заготовки конструкторско-технологической документации.				7,5	180	24	12		144			36						
	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				60	1440	616	680		144		720	576						
	Квалификация: " 3W0715030 - Токарь"																		
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				7	168	90	78						168					
ООД 01	Математика	+		2	1	24		24						24					
ООД 03	Казахский язык	+		2	1	24	12	12						24					
ООД 05	Русский язык и литература	+		2	1	24	12	12						24					
ООД 07	История Казахстана	+		1	1	24	24							24					
	Углубленный уровень																		
ООД 11	Физика	+		2	1	24	12	12						24					
ООД 12	Химия			3	1	24	12	12						24					
	Стандартный уровень																		
ООД 14	География			2	1	24	18	6						24					
2	**Базовые модули**				7	168	48	120						96	72				
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков		+		4	96		96						48	48				
БМ 02	Применение информационно-коммуникационных цифровых технологий		+	2	3	72	48	24						48	24				

3	Профессиональные модули				40	960	360	168		432				168	360					
ПМ 01	**Проведение подготовительных работ по токарной обработке деталей**	+		+	7	168	36	12		120										
РО 1.4.	Подготовить измерительные, режущие инструменты и оснастку к работе				3	72	24			48				24						
РО1.5.	Определить последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей				4	96	12	12		72				24						
ПМ 02	**Выполнение токарной обработки деталей на универсальных токарных станках**	+		+	9	216	96	24		96										
РО 2.1.	Подготовить токарно-универсальный станок и режущие инструменты к работе.				2	48	24			24				24						
РО 2.2	Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках согласно технологическому процессу.				4	96	36	12		48				48						
РО 2.3	Проверять качество обработанной детали и устранять брак.				3	72	36	12		24				48						
ПМ 03	**Выполнение токарной обработки деталей на токарно-карусельных станках**		+		5	120	36	36		48										
РО 3.1.	Подготовить токарно-карусельный станок и режущие инструменты к работе.				1	24	24								24					
РО 3.2.	Выполнять токарную обработку деталей на токарно-карусельных станках согласно технологическому процессу.				2	48	12	12		24					24					
РО 3.3.	Проверять качество обработанной детали и устранять брак при обработке на токарно-карусельных станках.				2	48		24		24					24					
ПМ 04	**Выполнение токарной обработки деталей на токарно-револьверных станках**		+		6	144	60	36		48										
РО 4.1.	Подготовить токарно-револьверный станок и режущие инструменты к работе.				1	24	24								24					
РО 4.2.	Выполнять обработку деталей на токарно-револьверных станках согласно технологическому процессу.				3	72	36	12		24					48					
РО 4.3.	Проверять качество обработанной детали и устранять брак при обработке на токарно- револьверных станках.				2	48		24		24					24					
ПМ 05	**Обработка изделий на токарно-расточных станках**		+		6	144	60	36		48										
РО 5.1.	Подготовить токарно-расточной станок и режущие инструменты к работе.				1	24	24								24					
РО 5.2.	Растачивать и сверлить детали на расточных станках согласно технологическому процессу.				3	72	36	12		24					48					
РО 5.3.	Проверять качество выполненных на расточных станках работ.				2	48		24		24					24					
ПМ 06	**Выполнение токарной обработки на токарных станках с числовым программным управлением**			+	7	168	72	24		72										
РО 6.1.	Подготовить к работе токарный станок с числовым программным управлением.				1	24	24								24					
РО 6.2.	Создавать программу для станков с числовым программным управлением, используя чертеж и программное обеспечение.				2	48	24			24					24					
РО 6.3.	Выполнять токарную обработку деталей на токарных станках с числовым программным управлением согласно расчетно-технологической карте.				2	48	12	12		24					24					
РО 6.4.	Проверять качество обработки деталей контрольно-измерительными инструментами.				2	48	12	12		24					24					
ПА	Промежуточная аттестация				5	120	120							72	48					
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24								24					
	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				60	1440	642	366		432				504	504					
	Квалификация: "3W07150302 Фрезеровщик"																			
1	Базовые модули				5	120	72	48								72	48				
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков		+		2	48		48								24	24				
БМ 03	Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательств		+	1	3	72	72									48	24				
2	Профессиональные модули				52	1248	228	156		864						216	168				
ПМ 01	**Проведение подготовительных работ по фрезерной обработке**	+		+	14	336	72	48		216										

РО1.1	Подготовить рабочее место с соблюдением требований техники безопасности.				3	72	12	12		48						24			
РО1.2	Подобрать и подготовить приспособления, измерительные и режущие инструменты к работе.				3	72	12	12		48						24			
РО 1.3	Читать чертежи, технологическую документацию по фрезерной обработке заготовки или сборочного узла.				5	120	36	12		72						48			
РО 1.4	Анализировать исходные данные для выполнения фрезерной обработки поверхностей заготовки.				3	72	12	12		48						24			
ПМ 02	**Выполнение фрезерной обработки заготовок и деталей**		+		**13**	**312**	**60**	**36**		**216**									
РО 2.1.	Фрезеровать поверхности заготовок простых деталей с точностью размеров по 8-11 и 12-14 квалитетам.				6	144	36	12		96						48			
РО 2.2.	Фрезеровать поверхности заготовок сложных деталей с точностью размеров по 8-11 и 12-14 квалитетам.				4	96	12	12		72						24			
РО 2.3.	Определять точность и шероховатость обработанных поверхностей.				3	72	12	12		48						24			
ПМ 03	**Выполнение фрезерной обработки на станках с числовым программным управлением**		+		**13**	**312**	**60**	**36**		**216**									
РО 3.1.	Проводить подготовительную работу к выполнению фрезерной обработки на фрезерных станках с числовым программным управлением.				6	144	36	12		96							48		
РО 3.2.	Создавать программу с использованием системы CAD/CAM с учетом формата исходных данных.				3	72	12	12		48							24		
РО 3.3.	Выполнять обработку на станке числовым программным управлением согласно расчетно-технологической карте.				4	96	12	12		72							24		
ПМ 04	**Контроль качества и выявления дефектов фрезерной обработки**	+		+	**12**	**288**	**36**	**36**		**216**									
РО 4.1.	Производить измерения деталей контрольно-измерительными инструментами, в соответствии с технологической документацией.				4	96	12	12		72							24		
РО 4.2.	Выявлять дефекты и причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей на фрезерных станках.				4	96	12	12		72							24		
РО 4.3.	Подобрать необходимый режим работы станка и инструменты для улучшения качества обработки.				4	96	12	12		72							24		
ПА	Промежуточная аттестация				2	48	48										48		
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24										24		
	Итого на обязательные обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**372**	**204**		**864**						**288**	**288**		
	Квалификация: "4S07150304 Техник – технолог"																		
1	**Базовые модули**				**5**	**120**	**48**	**72**										**72**	**48**
БМ 01	Развитие и совершенствование физических навыков	+			3	72		72										48	24
БМ 04	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе		+		2	48	48											24	24
2	**Профессиональные модули**				**46**	**1104**	**288**	**192**	**48**	**576**								**360**	**168**
ПМ 01	**Разработка технологических процессов и карт механической обработки**	+		+	**14**	**336**	**108**	**36**	**48**	**144**									
РО 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов обработки деталей на металлорежущих станках.				5	120	48	24		48								72	
РО 1.2.	Выбирать оптимальный метод получения заготовок и схемы их базирования.				3	72	12	12		48								24	
РО 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции обработки.				2	48	24			24								24	
РО 1.4.	Принимать участие в разработке и внедрении управляющих программ обработки деталей.				4	96	24		48	24								72	
ПМ 02	**Управление технологическим процессом на участке механической обработки**	+		+	**13**	**312**	**84**	**84**		**144**									
РО 2.1.	Анализировать проблемы работы оборудования и качества материалов.				4	96	24	24		48								48	
РО 2.2.	Анализировать причины нарушения норм технологического процесса.				4	96	24	24		48								48	

РО 2.3.	Разрабатывать мероприятия по предупреждению и устранению нарушений норм технологического процесса.				3	72	24	24		24								48	
РО 2.4.	Планировать, производить учет, составлять и своевременно представлять отчетность о производственной деятельности.				2	48	12	12		24								24	
ПМ 03	Контроль качества выполненных работ, выполнение коррекционных действий	+		+	19	456	96	72		288									
РО 3.1.	Оценивать качество выпускаемой продукции в соответствии с нормативной документацией.				7	168	48	24		96									72
РО 3.2.	Контролировать качество обработки поверхностей на металлорежущих станках.				6	144	24	24		96									48
РО 3.3.	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей на металлорежущих станках.				6	144	24	24		96									48
ДП	Дипломное проектирование				6	144				144									
ПА	Промежуточная аттестация				2	48	48												48
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24												24
	Итого на обязательное обучение для уровня специалиста среднего звена				60	1440	408	264	48	720								432	288
	Итого на обязательное обучение				240	5760	2038	1514	48	2160		720	576	504	504	288	288	432	288
Ф	Факультативные занятия					368	368					80	64	48	48	32	24	48	24
К	Консультации					400	400					50	50	60	40	40	60	40	60
	ИТОГО					6528	2806	1514	48	2160		850	690	612	592	360	372	520	372

ТУП, приложение 169, Приказ МОН РК №553 от 15.10.2017г. с изменениями от 15.09.2021г. №469
исполнитель: Зам.руководителя по УР Касаткина Н.П. _____

Пояснительная записка к рабочему учебному плану

Специальность: 07150300 - Токарное дело (по видам)
Квалификация: 3W07150301 – Токарь
3W07150302 – Фрезеровщик
4S07150304 - Техник – технолог

Рабочий учебный план составлен в соответствии с Законом РК «Об образовании» и на основании следующих нормативных документов:

- Государственный общеобразовательный стандарт технического и профессионального образования ГОСО №604 от 31.10.2018г в редакции приказа МОН РК от 23.07.2021г.
- Профессиональный стандарт«Станочник широкого профиля», (Приложение № 1 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269
- Профессиональный стандарт «Оператор станков с программным управлением», (Приложение № 41 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019 г. № 269.

Рабочий учебный план рассмотрен на заседании Индустриального совета протокол №4 от 5 апреля 2022 года.

Формы контроля включают зачеты и экзамены по дисциплинам и модулям, которые распределяются по курсам и семестрам.

В рамках нормативного срока обучения 3 г. 10 мес. Осваиваются две рабочие квалификации и квалификация специалиста среднего звена:

3W07150301 – Токарь
3W07150302 – Фрезеровщик
4S07150304 - Техник – технолог.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет не более 54 часов в неделю, включая обязательную учебную нагрузку не менее 36 часов в неделю, а так же факультативные занятия и консультации. Объем учебного времени на обязательное обучение составляет 60 кредитов/1440 часов на учебный год. Объем учебной нагрузки обучающегося измеряется в кредитах/часах по результатам обучения, осваимваемых им по каждой дисциплине и (или) модулю или другим видам учебной работы. 1 кредит равен 24 академическим часам, 1 академический час равен 45 минутам.

Перечень и объем общеобразовательных дисциплин определяется с учетом профиля специальности по естественно-математическому направлению. К обязательным общеобразовательным дисциплинам относятся: «Казахский язык» и «Казахская литература», «Русский язык и литература» (для групп с казахским языком обучения), «Русский язык» и «Русская литература», «Казахский язык и литература» (для групп с русским языком обучения), «Иностранный язык», «Математика», «Информатика», «История Казахстана», «Самопознание», «Физическая культура», «Начальная военная и технологическая подготовка». К дисциплинам углубленного уровня обучения естественно-математического профиля относятся «Физика», «Химия». К дисциплинам стандартного уровня обучения относятся: «Биология», «География». Общеобразовательные дисциплины изучаются на 1-3 семестре. Дисциплина «Физическая культура» изучается 4 часа в неделю.

Занятия по начальной военной и технологической подготовке в организациях образования с девушками проводятся совместно с юношами, по разделу «Основы медицинских знаний» - раздельно. К практическим занятиям по разделу «Основы военного дела» девушки не привлекаются. По окончанию курса начальной военной подготовки с обучающимися проводятся учебно-полевые сборы совместно с местными органами военного управления. В период учебно-полевых сборов девушки проходят медико-санитарную подготовку в колледже под руководством медицинского работника. Содержание учебной программы «Основы безопасности жизнедеятельности» реализуется в рамках учебной дисциплины «Начальная военная и технологическая подготовка».

Предусматривается изучение следующих базовых модулей:

1) развитие и совершенствование физических качеств;

2) применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий;

3) применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства;

4) применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе.

Включение модуля «Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе» предусмотрено в образовательной программе по подготовке специалиста среднего звена.

Консультации предусматривают в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.

Экзамены по общеобразовательным дисциплинам проводятся за счет кредитов/часов, выделенных на модуль «Общеобразовательные дисциплины». Формы контроля включают зачеты и экзамены по дисциплинам, которые устанавливаются по семестрам. Контрольные работы и зачеты по всем дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на их изучение, экзамены – в сроки, отведенные на промежуточную аттестацию. По дисциплинам, не выносимым на экзамены, а так же по всем видам производственного обучения и профессиональной практики выставляются дифференцированные зачеты.

Предметы Проблема СПИДа и его профилактика, Краеведение, Казахстанское право, Основы акмеологии, социологии и личного успеха, Основы потребительского образования, Профессиональный английский язык, Валеология, Основы предпринимательской деятельности изучаются за счет факультативных часов учебного плана.

При проведении лабораторно-практических работ, семинарских занятий, занятия по языкам и проведению учебной практики возможно деление на группы на подгруппы.

Наряду с теоретическим обучением предусматривают прохождение производственного обучения и профессиональной практики. Профессиональная практика подразделяется на учебную, производственную и преддипломную.

Профессиональная практика проводится концентрированно или рассредоточено путем чередования ее с теоретическими занятиями при обязательном сохранении на протяжении учебного объема часов, как на теоретические занятия, так и на учебную практику.

Технологическая практика для повышенного разряда предполагает отработку практических навыков по квалификации 3W07150301 – Токарь ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ 04, ПМ 05, ПМ 06 по квалификации 3W07150302 – Фрезеровщик ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ 04 по квалификации 4S07150304 - Техник – технолог ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03.

Итоговая аттестация по специальности 07150300 - Токарное дело (по видам) - дипломный проект.