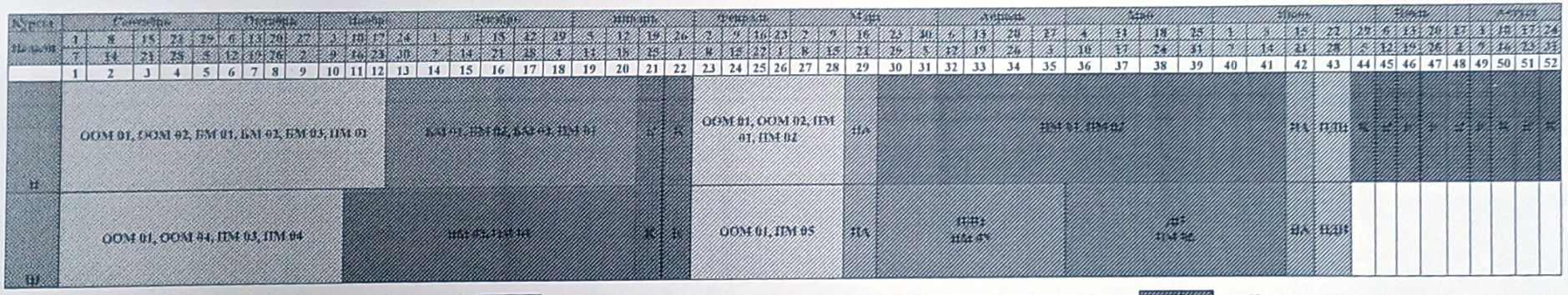
КГКП Экибастузский горно-технический колледж им. К. Пшенбаева
2025-2027 учебный год

Утверждаю
Руководитель ЭГТК им. К. Пшенбаева
_____ Г.К. Акатаев
"___" _____ 2025г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 07150100 Технология машиностроения (по видам)
Квалификации: 3W07150103 Оператор станков с программным управлением
4S07150106 Техник – механик
Форма обучения: очная
Срок освоения образовательной программы: 1 год, 10 месяцев

График учебного процесса



Обозначения:
ТО - Теория
ПО - Производственное обучение
ПП - Профессиональная практика
ПА - Промежуточная аттестация
ИА - Итоговая аттестация
ДП - Дипломное проектирование
К - Каникулы
ПРК - Праздничные дни
ПДП - Преддипломная практика
ПС - Полевые сборы

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация	Производственное обучение/ профессиональная практика	Дипломное проектирование	Итоговая аттестация	Праздничные дни	Каникулы в неделях	Всего недель в учебном году
	Недель	Часов	Кредитов							
II	18	648	27	1	20	0	1	1	11	52
III	16	576	24	1	16	6	1	1	2	43
Итого:	34	1224	51	2	36	6	2	2	13	95

Утверждаю
Руководитель ЭГТК им. К. Пшенбаева
_____ Т.К. Акатаев
"___" _____ 2025г.

Рабочий учебный план
для подготовки в КГКП "Экибастузский горно-технический колледж им. К.Пшенбаева" на 2025-2027 учебный год

Код и профиль образования 0715 Механика және металл өңдеу
Специальность 07150100 Технология машиностроения (по видам)
Квалификация 3W07150103 Оператор станков с программным управлением
4S07150106 Техник – механик

Форма обучения-очная, дневная
Нормативный срок обучения 1 год 10 месяцев
На базе общего среднего образования
с получением среднего образования

индекс	Наименование модулей/дисциплин	Форма контроля			Объем учебного времени					Самостоятельная работа студентов с педагогом	Самостоятельная работа студентов	Объем учебного времени		2 курс		3 курс	
							в том числе					в том числе					
		Экзамен	Зачет	Контрольная работа	Всего кредитов	Всего часов	Теоретические	Лабораторно-практические	Курсовой проект/работа			Производственное обучение и/или профессиональная практика	Индивидуальные				
														3	4	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	17	18	21	22
														12	8	10	8
	Квалификация: 3W07150103 Оператор станков с программным управлением																
1	Общеобязательные модули		+		7	168	46	122	0	0	0	0	0	96	72	0	0
ОПМ 01	Развитие и совершенствование физических качеств		+		4	96	0	96			0			48	48		
РО 1.1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни		+		2	48		48						48			
РО 1.2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности		+		2	48		48							48		
ОПМ 02	Применение информационно-коммуникационных цифровых технологий		+		3	72	46	26			0			48	24		
РО 2.1	Владеть основами информационно-коммуникационных технологий		+		1	24	16	8						24			
РО 2.2	Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов		+		2	48	30	18						24	24		
2	Базовые модули общепрофессиональные дисциплины)				23	504	132	84	0	0	0	288	0	216	0	0	0
БМ 01	Введение в специальность технология машиностроения		+	+	6	144	48	0	0	0	0	96	0	48	0	0	0
РО 1.1	Иметь общее представление о профессии станочника и машиностроительной отрасли		+	1	1,5	36	12					24		12			
РО 1.2	Знать основные технологические процессы обработки материалов и назначение металлорежущих станков		+	1	1,5	36	12					24		12			
РО 1.3	Определять виды станков, их устройство и принцип работы		+	1	1,5	36	12					24		12			
РО 1.4	Соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и безопасные методы работы на производстве		+	1	1,5	36	12					24		12			

ЕН 02	**Изучение основных свойств материалов и их маркировки**		+		6	144	36	36	0	0	0	72	0	72	0	0	0
РО 2.1	Определять основные свойства и маркировку обрабатываемых и инструментальных материалов		+		2	48	12	12				24		24			
РО 2.2	Читать и интерпретировать маркировку материалов согласно национальным и международным стандартам.		+		2	48	12	12				24		24			
РО 2.3	Выбирать материалы в зависимости от технологических требований обработки и назначения изделий		+		2	48	12	12				24		24			
ЕН 03	**Основные основания машиностроительного чертежа**		+		6	144	48	48	0	0	0	720	0	96	0	0	0
РО 3.1	Определять и применять основные виды чертежей в машиностроении		+		2	48	12	12				24		24			
РО 3.2	Использовать стандарты изображений, линий, размеров и обозначений согласно ГОСТ		+		2	48	12	12				24		24			
РО 3.3	Изображать элементы деталей и сборок с соблюдением правил оформления чертежей		0		2	48	12	12				24		24			
РО 3.4	Читать конструкторскую документацию для планирования и выполнения технологических операций.		+		3	72	12	12				48		24			
1	**Профессиональные модули**				**48**	**672**	**127**	**124**	**0**	**0**	**0**	**432**	**0**	**120**	**144**	**0**	**0**
ПМ 01	**Применение подготовительных действий**	**Э**		**+**	**15**	**360**	**60**	**60**	**0**	**0**	**0**	**240**	**0**	**120**	**0**	**0**	**0**
РО 1.1	Соблюдать требования инструкций по охране труда при работе на станках с программным управлением.	Э		1	3	72	12	12				48		24			
РО 1.2	Применять устройство, органы управления и принцип работы станков с числовым программным управлением.			1	3	72	12	12				48		24			
РО 1.3	Применять основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы			1	3	72	12	12				48		24			
РО 1.4	Использовать устройство и условия применения приспособлений, режущих, контрольно-измерительных инструментов на станках с числовым программным управлением.		+	1	3	72	12	12				48		24			
РО 1.5	Производить условную сигнализацию, знаки на панели управления применяемые на станках с программным управлением.			1	3	72	12	12				48		24			
ПМ 07	**Наладка процесса обработки**	**Э**		**+**	**14**	**336**	**72**	**71**	**0**	**0**	**0**	**192**	**0**	**0**	**144**	**0**	**0**
РО 2.1	Контролировать процесс обработки деталей с пульта управления на станках с программным управлением.	Э		1	4	96	24	24				48			48		
РО 2.2	Контролировать обработку поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами.			1	4	96	24	24				48			48		
РО 2.3	Устранять неполадки в работе инструмента и приспособлений.			1	3	72	12	12				48			24		
РО 2.4	Выполнять подналадку узлов и механизмов в процессе работы.			1	3	72	12	12				48			24		
ПА	**Промежуточная аттестация**				**1**	**24**	**24**								**24**		
ИА	**Итоговая аттестация**																
	Итого по обязательному обучению для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**382**	**338**	**0**	**0**	**0**	**720**	**0**	**432**	**288**	**0**	**0**

	Квалификация: 650715010 Техник – механик																
1	**Общеобразовательные модули**		+		3	168	96	72	0	0	0	0	0	0	0	144	24
ООМ 1	**Развитие и совершенствование физических навыков**		+		3	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	48	24
РО 1.1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни		+		1	24		24								24	
РО 1.2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности		+		2	48		48								24	24
ООМ 4	**Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе**		+		4	96	96	0	0	0	0	0	0	0	0	96	0
РО 4.1	Понимать морально-нравственные ценности и нормы, формирующие толерантность и активную личностную позицию		+		1	24	24									24	
РО 4.2	Понимать роль и место культуры народов Республики Казахстан в мировой цивилизации		+		1	24	24									24	
РО 4.3	Владеть сведениями об основных отраслях права		+		1	24	24									24	
РО 4.4	Владеть основными понятиями социологии и политологии		+		1	24	24									24	
2	**Профессиональные модули**				102	1112	104	168	48	0	0	707	0	0	0	216	204
ПМ 03	**Ведение подготовительных работ для подготовки ремонта технологического оборудования**	Э		+	12	288	36	36	0	0	0	216	0	0	0	72	0
РО 3.1	Оформлять документацию на сдачу-приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ	Э		1	4	96	12	12				72				24	
РО 3.2	Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.			1	4	96	12	12				72				24	
РО 3.3	Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы			1	4	96	12	12				72				24	
ПМ 04	**Выполнение технического обслуживания и правильной эксплуатации оборудования и оснастки**	Э	+	+	18	432	60	36	48	0	0	288	0	0	0	144	0
РО 4.1	Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки	Э		1	6	144	24		48			72				72	
РО 4.2	Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.			1	4	96	12	12				72				24	
РО 4.3	Принимать по комплектности и соответствию паспортным данным новое оборудование.			1	4	96	12	12				72				24	
РО 4.4	Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.			1	4	96	12	12				72				24	

ПМ 05	Осуществление планово-предупредительного ремонта оборудования	Э	+	+	20,5	492	108	96	0	0	0	288	0	0	0	0	104
РО 5.1	Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудования в зависимости от вида ремонта.	Э		1	5,5	132	36	24				72					60
РО 5.2	Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесса.			1	5	120	24	24				72					48
РО 5.3	Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.			1	5	120	24	24				72					48
РО 5.4	Диагностировать и производить плановую проверку оборудования на точность после ремонта			1	5	120	24	24				72					48
ИА	Промежуточная аттестация				1,5	36	0										36
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24										24
	Итого на обязательное обучение для уровня специалиста среднего звена				60	1440	360	240	48	0	0	792	0	0	0	360	288
	Итого на обязательное обучение				16	0	864	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Ф	Факультативные занятия				20	0	480										
К	Консультации				16	0	384										
	ИТОГО				156	2880	1608	528	48	0	0	1613	0	433	168	360	288

ОП приложение 21.31 Приказ НПП РК № 128 от 22.08.2023г.
исполнитель: Зам.руководителя по УР Умарова А.М. _____