КГКП Экибастузский горно-технический колледж им. К. Пшенбаева
2025-2029 учебный год

Утверждаю
Руководитель ЭГТК им. К. Пшенбаева
_____ Т.К. Аскатаев
«___» _____ 2025 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность: 07150100 – Технология машиностроения (по видам)
Квалификации: 3W07150102 - Станочник широкого профиля
3W07150103 - Оператор станков с программным управлением
4S07150106 Техник – механик

Форма обучения: очная
Срок освоения образовательной программы: 3 года, 10 месяцев
На базе: основного среднего образования
с получением среднего образования

График учебного процесса

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Недели	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24
	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	ООД																				К	К	ООД, ПМ 01														ПС	ПМ 01			ПДП	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	ООД, ООМ 01, ПМ 01, ПМ 02									ПМ 01, ПМ 02									ПА	ПА	К	К	ООМ 01, ООМ 02, ПМ 02									ПА	ПМ 02							ИА	ПДП	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	ООМ 01, ООМ 03, ПМ 03, ПМ 04													ПМ 03, ПМ 04							К	К	ООМ 01, ООМ 03, ПМ 04				ПА	ПМ 04													ИА	ПДП											
IV	ООМ 01, ООМ 04, ПМ 05, ПМ 06													ПМ 05, ПМ 06							К	К	ООМ 01, ООМ 04, ПМ 07				ПА	ПМ 07								ПМ 07					ИА											

Обозначения:

- ТО - Теория
- ПО - Производственное обучение
- ПП - Профессиональная практика
- ПА - Промежуточная аттестация
- ИА - Итоговая аттестация
- ДП - Дипломное проектирование
- К - Каникулы
- Пдн - Праздничные дни
- ПДП - Преддипломная практика
- ПС - Полевые сборы

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Теоретическое обучение			Промежуточная аттестация	Производственное обучение/ профессиональная практика	Дипломное проектирование	Итоговая аттестация	Праздничные дни	Каникулы в неделях	Всего недель в учебном году
	Недель	Часов	Кредитов							
I	36	1296	54	0	4	0	0	1	11	52
II	20	720	30	3	16	0	1	1	11	52
III	18	648	27	1	20	0	1	1	11	52
IV	18	648	27	1	14	6	1	1	2	43
Итого:	92	3312	138	5	54	6	3	4	35	199

Утверждаю
Директор ГККП "Экибастузский горно-технический колледж им. К.Пшенбаева"
_____ Г.Ж.Ашуев
"30" 08 2024 г.

Рабочий учебный план
для подготовки в КГКП "Экибастузский горно-технический колледж им. К.Пшенбаева" на 2024-2028 учебный год

Код и профиль образования: 0715 Механика және металл өңдеу
Специальность: 07150100 Технология машиностроения (по видам)
Квалификация: 3W07150102 Станочник широкого профиля
3W07150103 Оператор станков с программным управлением
4S07150106 Техник – механик

Форма обучения очная
Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев
На базе основного среднего образования
с получением среднего образования

индекс	Наименование модулей/дисциплин	Форма контроля			Объем учебного времени					Самостоятельная работа студентов с педагогом	Самостоятельная работа студентов	Объем учебного времени в том числе		Распределение по курсам и семестрам							
							в том числе							1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
														Семестры							
		Экзамены	Зачеты	Количество контрольных работ	Всего кредитов	Всего часов	Теоретические	Лабораторно-практические	Курсовой проект / работа			Производственное обучение и/или профессиональная практика	Индивидуальные	1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
														20	16	12	12	12	8	12	8
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				**50**	**1200**	**546**	**654**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**720**	**480**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ООД 01	Русский язык	Э		2	2	48	24	24						20	28						
ООД 02	Русская литература		+	2	4	96	72	24						60	36						
ООД 03	Казахский язык и литература	Э		2	3	72	0	72						40	32						
ООД 04	Иностранный язык (английский)		+	2	4	96	0	96						80	16						
ООД 05	История Казахстана	Э		2	2	48	36	12						20	28						
ООД 06	Всемирная история		+	2	3	72	48	24						40	32						
ООД 07	Математика	Э		4	3	72	0	72						40	32						
ООД 08	Информатика		+	2	3	72	48	24						40	32						
ООД 09	Физика	Э		2	3	72	36	36						40	32						
ООД 10	Химия		+	2	4	96	72	24						80	16						
ООД 11	Биология		+	2	3	72	48	24						40	32						
ООД 12	География		+	2	3	72	48	24						40	32						
ООД 13	Графика и проектирование		+	1	3	72	48	24						40	32						
ООД 14	Начальная военная и технологическая подготовка		+		4	96	66	30						80	16						
ООД 15	Физическая культура		+		5	120	0	120						60	60						
ООД 16	Глобальные компетенции		+		1	24	0	24							24						
2	**Профессиональные модули**				**10**	**240**	**48**	**48**	**0**	**0**	**0**	**144**	**0**	**0**	**96**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ПМ 01	**ПМ 1. Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. Станках**	Э		+	**10**	**240**	**48**	**48**	**0**	**0**	**0**	**144**	**0**	**0**	**96**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
РО 1.1	Подготовить рабочее место с соблюдением требований и правил техники безопасности, охраны труда и экологической безопасности.				5	120	24	24				72			48						
РО 1.2	Читать конструктурско-технологическую документацию.				5	120	24	24				72			48						
	Итого на обязательное обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**594**	**702**	**0**	**0**	**0**	**144**	**0**	**720**	**576**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**

	3W07150102 Станочник широкого профиля																				
1	**Модуль "Общеобразовательные дисциплины"**				**7**	**168**	**48**	**120**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**168**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ООД 01	Русский язык	Э		2	2	48	24	24								48					
ООД 03	Казахский язык и литература	Э		2	1	24		24								24					
ООД 05	История Казахстана	Э		2	1	24	12	12								24					
ООД 07	Математика	Э		2	2	48		48								48					
ООД 09	Физика	Э		2	1	24	12	12								24					
2	**Общеобязательные модули**				**6**	**144**	**46**	**98**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**24**	**120**	**0**	**0**	**0**	**0**
ООМ 1	**Развитие и совершенствование физических навыков**				**3**	**72**	**0**	**72**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**24**	**48**	**0**	**0**	**0**	**0**
РО 1.1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни				2	48		48								24	24				
РО 1.2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности				1	24		24									24				
ООМ 2	**Применение информационно-коммуникационных цифровых технологий**		+		**3**	**72**	**46**	**26**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**72**	**0**	**0**	**0**	**0**
РО 2.1	Владеть основами информационно-коммуникационных технологий				1	24	16	8									24				
РО 2.2	Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов				2	48	30	18									48				
3	**Профессиональные модули**				**41**	**984**	**264**	**144**	**0**	**0**	**0**	**576**	**0**	**0**	**0**	**168**	**240**				
ПМ 01	**ПМ 1. Проведение подготовительных работ по работе на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. Станках**	экзам		+	**12**	**288**	**72**	**72**	**0**	**0**	**0**	**144**	**0**	**0**	**0**	**144**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
РО 1.3	Определять основные свойства и маркировку обрабатываемых и инструментальных материалов				4	96	24	24				48				48					
РО 1.4	Пользоваться технологической оснасткой токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков.				4	96	24	24				48				48					
РО 1.5	Применять оборудование согласно правилам эксплуатации и принципам использования.				4	96	24	24				48				48					
ПМ 02	**Выполнение операций на токарных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных и др. станках согласно технологическому процессу**	экзам		+	**29**	**696**	**192**	**72**	**0**	**0**	**0**	**432**	**0**	**0**	**0**	**24**	**240**	**0**	**0**	**0**	**0**
РО 2.1	Настраивать токарный, сверлильный, фрезерный и шлифовальные станки для обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.				12	288	120	24				144				24	120				
РО 2.2	Выполнять технологические операции по токарной, сверлильной, фрезерной, шлифовальной обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 12-14му квалитету.				7	168	48	24				96					72				
РО 2.3	Контролировать выпускаемую продукцию в соответствии с нормативной документацией				10	240	24	24				192					48				
ПА	**Промежуточная аттестация**				5	120	120									72	48				
ИА	**Итоговая аттестация**				1	24	24										24				
	Итого на обязательное обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**502**	**362**	**0**	**0**	**0**	**576**	**0**	**0**	**0**	**432**	**432**	**0**	**0**	**0**	**0**

	3W07150103 Оператор станков с программным управлением																				
1	Общеобязательные модули				6	144	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	72	0	0
ООМ 1	Развитие и совершенствование физических навыков				3	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	24	0	0
РО 1 1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни				2	48		48										48			
РО 1 2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности				1	24		24											24		
ООМ 3	Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства		+		3	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	24	48	0	0
РО 3 1	Владеть основными вопросами в области экономической теории				1	24	24											24			
РО 3 2	Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии				1	24	24												24		
РО 3 3	Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан				1	24	24												24		
2	Профессиональные модули				51	1224	348	156	0	0	0	720	0	0	0	0	0	360	144	0	0
ПМ 03	Проведение подготовительных действий	экзам		+	22	528	192	96	0	0	0	240	0	0	0	0	0	288	0	0	0
РО 3 1	Проводить подготовительно-заключительные работы.				6	144	48	24				72						72			
РО 3 2	Производить ввод данных на станке с числовым программным управлением, с применением основ программирования.				10	240	96	48				96						144			
Ро 3 3	Устанавливать технологическую последовательность и режимы обработки.				6	144	48	24				72						72			
ПМ 04	Ведение процесса обработки	экзам		+	29	696	156	60	0	0	0	480	0	0	0	0	0	72	144	0	0
РОГ 4 1	Контролировать процесс обработки с пульта управления деталей на станках с программным управлением.				5	120	48	24				48						72			
РО 4 2	Контролировать обработку поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами.				9	216	36	12				168							48		
РО 4 3	Устранять неполадки в работе инструмента и приспособлений.				9	216	36	12				168							48		
РО 4 4	Выполнять подналадку узлов и механизмов в процессе работы.				6	144	36	12				96							48		
ПА	Промежуточная аттестация				2	48	48												48		
ИА	Итоговая аттестация				1	24	24												24		
	Итого на обязательное обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				60	1440	492	228	0	0	0	720	0	0	0	0	0	432	288	0	0

	4S07150106 Техник – механик																				
1	**Общеобязательные модули**				7	168	96	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	96
ООМ 1	**Развитие и совершенствование физических навыков**	экзам			3	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	24
РО 1.1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни				2	48		48												24	
РО 1.2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности				1	24		24												24	24
ООМ 4	**Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе**		+	+	4	96	96	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	24	72
РО 4.1	Понимать морально-нравственные ценности и нормы, формирующие толерантность и активную личностную позицию				1	24	24													24	
РО 4.2	Понимать роль и место культуры народов Республики Казахстан в мировой цивилизации				1	24	24														24
РО 4.3	Владеть сведениями об основных отраслях права				1	24	24														24
РО 4.4	Владеть основными понятиями социологии и политологии				1	24	24														24
2	**Профессиональные модули**				50	1200	240	192	48	0	0	720	0	0	0	0	0	0	0	360	120
ПМ 05	**Ведение подготовительных работ для подготовки ремонта технологического оборудования**	экзам		+	12	288	72	72	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	144	0
РО 5.1	Оформлять документацию на сдачу-приемку оборудования в ремонт и в процессе проведения ремонтных работ.				4	96	24	24				48								48	
РО 5.2	Разрабатывать технологический маршрут и технологический процесс ремонта узлов и агрегатов оборудования.				4	96	24	24				48								48	
РО 5.3	Производить сортировку деталей и узлов с составлением дефектной ведомости и заявкой на запасные части и материалы.				4	96	24	24				48								48	
ПМ 06	**Выполнение технического обслуживания и правильную эксплуатацию оборудования и оснастки**	экзам		+	15	360	108	60	48	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	216	0
РО 6.1	РО 6.1. Разрабатывать планы и графики технического осмотра и обслуживания оборудования и оснастки.				4	96	48	24				24								72	
РО 6.2	РО 6.2. Направлять оборудование на ремонт и приемку после ремонта.				3	72	12	12	24			24								48	
РО 6.3	РО 6.3. Принимать по комплектности и соответствие паспортным данным новое оборудование.				4	96	12	12	24			48								48	
РО 6.4	РО 6.4. Выявлять причины преждевременного выхода из строя оборудования и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования.				4	96	36	12				48								48	
ПМ 07	**Осуществление планово-предупредительного ремонта оборудования**	экзам		+	23	552	60	60	0	0	0	432	0	0	0	0	0	0	0	0	120
РО 7.1	Разрабатывать типовой технологический процесс ремонта оборудования в зависимости от вида ремонта.				7	168	24	24				120									48
РО 7.2	Выполнять организацию ремонта оборудования согласно разработанного технологического процесса.				6	144	12	12				120									24
РО 7.3	Производить экономические расчеты по нормированию ремонтных работ и определению численности рабочих.				6	144	12	12				120									24

РО 7.4	Диагностировать и производить плановую проверку оборудования на точность после ремонта.				4	96	12	12				72									24
ПА	**Промежуточная аттестация**				2	48	48														48
ИА	**Итоговая аттестация**				1	24	24														24
	Итого на обязательное обучение для уровня квалифицированных рабочих кадров				**60**	**1440**	**408**	**264**	**48**	**0**	**0**	**720**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**432**	**288**
	Итого на обязательное обучение				**240**	**5760**	**1996**	**1556**	**48**	**0**	**0**	**2160**	**0**	**720**	**576**	**432**	**432**	**432**	**288**	**432**	**288**
Ф	Факультативные занятия				20	480															
К	Консультации				16	384															
	ИТОГО				**276**	**6624**	**1996**	**1556**	**48**	**0**	**0**	**2160**	**0**	**720**	**576**	**432**	**432**	**432**	**288**	**432**	**288**

Приказ МП РК № 348 от 03.08.2022 года; Приказ МОН РК № 500 от 27.09.2018 года; Приказ МП РК № 1 от 06.01.2023 года; Профессиональный стандарт «Станочник широкого профиля» Приложение № 10 от 30.12.2022г. № 257; «Оператор станков с программным управлением», Приложение № 6 от 01.09.2023г. № 135; Приложение 1 от 27 сентября 2018 года № 500.

исполнитель: Зам.руководителя по УР Умарова А.М.